

ПРАЙС-ЛИСТ

на 09.01.2019

Муфты для соединения арматуры

(ГОСТ 34278-2017, ТУ 4842-004-0160104823-2014)

Диаметр стержня арматуры (мм)	Муфты Xfix-C с конической резьбой				Услуга по нанесению резьбы на конце арматуры, руб.	Муфты Xfix-P с цилиндрической резьбой				Услуга по нанесению резьбы на конце арматуры, руб.	Муфты Xfix-H для обжима арматуры						
	наруж. диаметр, мм	длина, мм	вес, кг	цена, руб.		наруж. диаметр, мм	длина, мм	вес, кг	цена, руб.		наруж. диаметр, мм	длина, мм		вес, кг		цена, руб.	
												HS*	HL**	HS*	HL**	HS*	HL**
12	20	50	0,079	145	40	20	36	0,057	100	50	24	100	60	0,228	0,137	105	95
16	26	60	0,155	175	45	26	42	0,108	120	60	30	130	80	0,437	0,269	120	105
18	30	70	0,248	220	55	30	48	0,170	130	65	32	140	90	0,505	0,325	135	115
20	32	80	0,307	275	70	32	52	0,199	140	70	36	160	100	0,749	0,468	190	155
22	36	90	0,449	300	75	36	56	0,279	155	80	40	180	110	1,061	0,649	255	220
25	40	95	0,569	330	85	40	62	0,371	175	90	45	200	125	1,490	0,931	275	240
28	40	100	0,501	375	95	46	70	0,573	220	110	50	225	140	2,022	1,258	375	330
32	45	110	0,676	430	100	52	78	0,805	255	130	56	250	160	2,793	1,787	430	355
36	50	120	0,888	500	115	58	90	1,143	310	155	63	290	180	4,120	2,557	520	430
40	56	130	1,227	570	145	64	102	1,564	355	180	70	320	200	5,652	3,532	660	530
16 / 12	26	50	0,147	210		26	45	0,133	155		30	120	80	0,663	0,442	145	120
18 / 16	30	70	0,263	255		30	52	0,195	165		32	130	90	0,818	0,566	155	130
20 / 18	32	80	0,326	320		32	55	0,224	180		38	150	100	1,331	0,887	200	165
22 / 20	36	90	0,473	330		36	60	0,315	200		40	170	110	1,069	0,692	300	265
25 / 22	40	95	0,625	375		40	66	0,434	230		45	190	125	1,575	1,036	330	290
28 / 25	40	100	0,568	410		46	75	0,663	315		50	210	140	2,140	1,427	440	385
32 / 28	45	110	0,760	475		52	82	0,909	330		56	240	160	3,114	2,076	475	420
36 / 32	50	120	0,991	550		58	94	1,275	400		63	275	180	4,516	2,956	630	500
40 / 36	56	130	1,351	610		64	106	1,727	440		70	300	225	5,780	4,335	760	630

скорость нанесения резьбы на конце арматуры, в среднем

1 мин

1,5 мин

-

время сборки соединения, в среднем

3 мин

4 мин

12 мин

квалификация оператора станка, по 5-бальной шкале

2

4

5

* - для опрессовки с промежутками

** - для опрессовки без промежутков

Руководитель ЛМЗ «Алмаз»

